



The Chemical Company

X-SEED[®] 100 (BE)

Einzigartiger Erhärtungsbeschleuniger für zementgebundene Systeme – Hauptbestandteil des Crystal Speed Hardening™ Konzepts

Produktbeschreibung

X-SEED 100 besteht aus synthetisch produzierten Kristallkeimen in flüssiger Zubereitung, welche die Frühfestigkeitsentwicklung von Beton im Bereich 6 - 12 Stunden deutlich erhöht. Basierend auf der einzigartigen und innovativen "Seeding-Technologie" wird das Wachstum der für die Frühfestigkeitsentwicklung essentiellen Calcium-Silikat-Hydrat-Kristalle stark beschleunigt. X-SEED 100 beschleunigt die Frühfestigkeitsentwicklung von Beton in allen Temperaturbereichen und auch unter Dampferhärtung. Anders als bei herkömmlichen Beschleunigungsmethoden und Dank der einzigartigen Wirkungsweise wird die Frühfestigkeit deutlich erhöht ohne dass die Endfestigkeit und Dauerhaftigkeit des verwendeten Betons herabgesetzt wird.

Crystal Speed Hardening:

X-SEED 100 ist die Hauptkomponente des BASF Crystal Speed Hardening Konzepts. Unser neues Konzept - Crystal Seeding Technologie - übertrifft alle existierenden Lösungen für die Betonbranche und macht sie noch leistungsfähiger:

- Effiziente Prozesse
- Energieeinsparung
- Materialoptimierung
- High-Tech Anforderungen

Mögliches Umsetzungspotential der Wirkung von X-SEED 100:

- höhere Frühfestigkeit bei gleicher Temperatur
- gleiche Frühfestigkeit bei niedrigerer Temperatur

- gleiche Frühfestigkeit ohne Wärmebehandlung
- gleiche Frühfestigkeit mit "langsameren" Zement
- gleiche Frühfestigkeit bei höherem W/B-Wert

Anwendungsgebiete

- Fertigteilwerk
- Transportbeton
- Betonwarenherstellung

Vorteile

- höhere Frühfestigkeit in allen Temperaturbereichen
- flexible Adaptierung der Produktionskapazität
- mehr Produktionszyklen möglich
- früheres Entschalen möglich
- effizientere Nutzung der Schalungen
- Reduktion von Heizkosten
- Verwendung von "langsameren" Zementen möglich
- kein negativer Einfluss auf die Endfestigkeit
- kein negativer Einfluss auf die Dauerhaftigkeit
- reduziert CO₂-Emissionen

Verarbeitung

X-SEED 100 im Zwangsmischer zugeben. Die Mischzeit muss eine gute Verteilung im Beton sicherstellen.

Dosierung

Empfohlener Dosierbereich: 0,5-5,0 % vom Zementgewicht.



The Chemical Company

X-SEED[®] 100 (BE)

Einzigtiger Erhärtungsbeschleuniger für zementgebundene Systeme – Hauptbestandteil des Crystal Speed Hardening™ Konzepts

Prüfungen / Zertifikate:

Erhärtungsbeschleuniger für Beton nach DIN EN 934-2:T 7.

Korrosionsverhalten: enthält die folgenden Substanzen nach EN 934-1:2008, Anhang A.2: (Nitrat)

Darf gem. DIN 1045-2:2008-08, Absch. 5.2.6 aufgrund der Anwesenheit von Nitrat nicht in Beton nach DIN 1045-2:2008-08 verwendet werden

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie – Teil 1, 4.3.2, Absatz (3) (Alkaligehalt < 8,5 M%) bei Höchstdosierung von 2,0 % bez. auf das Zementgewicht

Lagerung:

6 Monate lagerfähig, bei +5° C bis +30° C lagern, gefrorenes oder unterkühltes Material langsam

erwärmen und homogenisieren Bei der Lagerung ist die "Verordnung über Anlagen zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen wassergefährdender Stoffe" (VAwS) zu beachten.

Arbeitsschutz / Umweltverhalten:

X-SEED 100 ist kein Gefahrstoff im Sinne der Richtlinie 1999/45/EG. Bei sachgemäßer Verwendung sind keine Nachteile bekannt. Beim Umgang mit dem Produkt sind die allgemeinen Vorschriften für Arbeitsschutz und Hygiene einzuhalten. Gegebenenfalls benetzte Kleidung entfernen, benetzte Haut mit Wasser spülen. Das Produkt ist schwach wassergefährdend, WGK 1 (Selbsteinstufung nach den Regeln der VwVwS vom 17. Mai 1999). GISCODE BZM 1. Sicherheitsdatenblatt beachten.

Lieferung:

Tankwagen, Container 1.060 kg, Fässer 220 kg, Kanister 25 kg.

Technische Daten:

Farbe und Lieferform	Weißer Flüssigkeit
Dichte (bei 20°C)	1,14 ± 0,03 g/cm ³
pH-Wert (bei 20°C)	11,5 ± 1,0 nach Herstellung
maximaler Chloridgehalt	0,10 M.-%
maximaler Alkaligehalt	4,0 M.-%, als Na ₂ O Äquivalent

Stand: 21.01.2010



The Chemical Company

X-SEED[®] 100 (BE)

**Einzigartiger Erhärtungsbeschleuniger für zementgebundene Systeme –
Hauptbestandteil des Crystal Speed Hardening™ Konzepts**

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen dar. Es handelt sich bei diesen Angaben allein um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantien. Der Verarbeiter bleibt verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen, um eine Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte in seinem speziellen Geschäftsbereich zu verantworten.

Mit Erscheinen dieses Merkblattes sind die vorausgegangenen Ausgaben ungültig.

BASF Construction Polymers GmbH
Ernst-Thälmann-Strasse 9
39240 Glöthe
Germany

Telefon: +49 (0) 3 92 66 / 98-310
Telefax: +49 (0) 3 92 66 / 98-351

www.basf-cc.de